

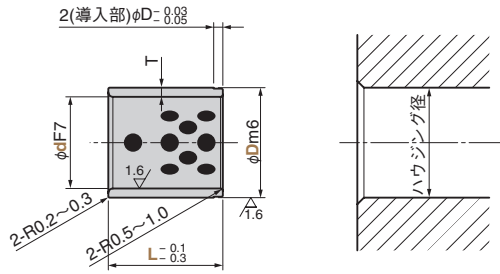
# オイルレスブッシュ

銅合金ストレート  
薄肉タイプ

SO#50SP2



## SOBU



●スライド方向



●相手軸公差

d8 : 一般用 (高負荷)  
e7 : 一般用 (軽負荷)  
f8 : 高精度用

●その他の使用条件・特性

- 大気中、淡水中 (条件付) にて使用できます。
- 高荷重、低速運転で性能を発揮します。

▲ 使用温度は+150°C以下です。

材質 母材 銅合金(SO-2)  
固体潤滑剤 (GR-1)



Order

Catalog No.

SOBU

d

10

D

12

L

15

▲ 特注品につきましては製作限界があります。  
営業窓口までご相談下さい。

d F7	D m6	ハウジング		肉厚 T	Catalog No.	d	D	L
		内径	H7					
6	8	8	8	1	SOBU	6	8	8
								10
								12
								15
8	10	10	10	1	SOBU	8	10	8
								10
								12
								15
10	12	12	12	1	SOBU	10	12	10
								12
								15
								20
12	15	15	15	1	SOBU	12	15	12
								15
								20
								25
13	16	16	16	1.5	SOBU	13	16	10
								12
								15
								20
15	18	18	18	2	SOBU	15	18	15
								15
								20
								25
16	20	20	20	2	SOBU	16	20	10
								12
								15
								20
18	22	22	22	2	SOBU	18	22	12
								15
								20
								25

d F7	D m6	ハウジング		肉厚 T	Catalog No.	d	D	L
		内径	H7					
								15
								20
20	24	24				20	24	25
								30
								40
								15
								20
25	29	29		2		25	29	25
								30
								40
								15
								20
30	34	34				30	34	25
					SOBU			30
								40
								20
35	40	40				35	40	25
								30
								40
								20
								25
40	45	45		2.5		40	45	30
								40
								50
								30
50	55	55				50	55	40
								50

■ 使用範囲 (SO#50SP2)

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup>	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm <sup>2</sup> · m/min	使用温度範囲 °C
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50~ +300
	定期給油 (脂)			30	200	-50~ +150

■ 物性 (SO#50SP2)

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	線膨張係数 ×10 <sup>-5</sup> /°C
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9