

ドライスタ

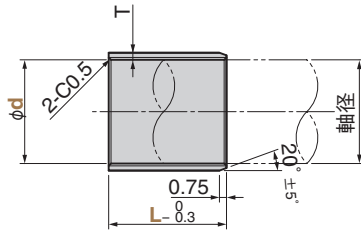
ストレートタイプ

SO#936FR

鉛フリー

RoHS

LBM



Order

Catalog No.

LBM

d

100

—

L

30

| ハウジング | | 軸 | | プッシュ寸法 | | | | Catalog No. | d | L |
|-------|-------------|-----|------------------|---------|------------------|------------------|------|-------------|-----|-----|
| 内径 | H7 | 外径 | 公差 | 圧入後内径公差 | 外径 | 公差 | 肉厚 T | | | |
| | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | 50 |
| 105 | | 100 | | 100 | 105 | | | | 100 | 70 |
| | | | | | | | | | | 80 |
| | | | | | | | | | | 95 |
| | | | | | | | | | | 100 |
| | +0.035 0 | | | | +0.195 +0.060 | +0.180 +0.115 | | | | 50 |
| 110 | | 105 | | 105 | 110 | | | | 105 | 90 |
| | | | +0.035 0 | | | | | | | 100 |
| | | | | | | | | | | 30 |
| 115 | | 110 | | 110 | 115 | | | | 110 | 50 |
| | | | | | | | | | | 70 |
| | | | | | | | | | | 100 |
| | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | 2.47 | 0 -0.050 | LBM | 50 |
| 125 | | 120 | | 120 | 125 | | | | 120 | 70 |
| | | | | | | | | | | 95 |
| | | | | | | | | | | 100 |
| | | | | | | +0.185 +0.120 | | | | 50 |
| 135 | | 130 | | 130 | 135 | | | | 130 | 80 |
| | | | | | | | | | | 100 |
| | +0.040 0 | | | | +0.200 +0.060 | | | | | 50 |
| 145 | | 140 | | 140 | 145 | | | | 140 | 80 |
| | | | +0.035 -0.005 | | | | | | | 100 |
| | | | | | | | | | | 50 |
| 155 | | 150 | | 150 | 155 | | | | 150 | 80 |
| | | | | | | +0.205 +0.140 | | | | 100 |
| | | | | | | | | | | 50 |
| 165 | | 160 | | 160 | 165 | | | | 160 | 80 |
| | | | | | | | | | | 100 |

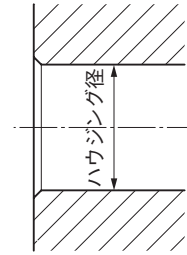
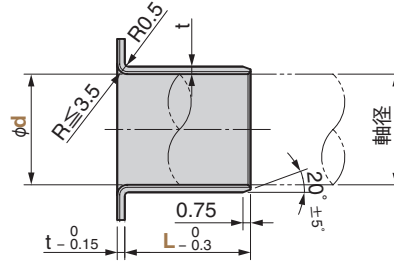
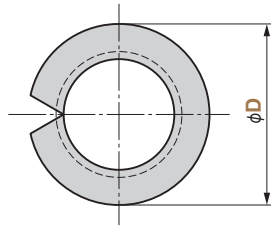
ドライスタ

フランジタイプ

SO#936FR



LBMF



●スライド方向



材質 SO#936 FR

使用範囲

| 給油条件 | 許容最高面圧 P N/mm ² | | | | 使用温度範囲 ℃ |
|------|----------------------------|----------------|----------------|------------------|-------------|
| | 非常に遅く動く | 回転・揺動 または摺動 | 荷重変化 10万回以下 | 荷重変化 1000万回以上 | |
| 無給油 | 147 | 59 | 29 | 15 | -200 ~ +280 |

物性

| 圧縮強さ Mpa | 線膨張係数 × 10 ⁻⁶ /℃ | | 熱伝導率 W / (m · K) |
|-------------|--------------------------------|----------|---------------------|
| | 軸受け表面に平行 | 軸受け表面に垂直 | |
| 304 | 11 | 30 | 42 |

⚠ ご使用時の注意はP.135をご覧ください。



Order

Catalog No.

d

D

L

LBMF

06

12

08

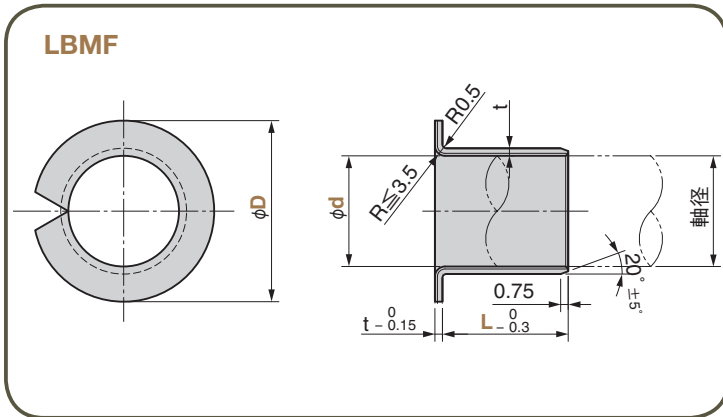
| ハウジング | | 軸 | | ブッシュ寸法 | | | | Catalog No. | d | D | L | |
|-------|-------------|----|------------------|---------|-------------|-----|------------------|-------------|------|----|----|----|
| 内径 | H7 | 外径 | 公差 | 圧入後内径公差 | 外径 | 公差 | 肉厚 t | | | | | 公差 |
| 4.6 | +0.012 0 | 3 | -0.025 -0.034 | 3 | +0.062 0 | 4.6 | +0.047 +0.017 | 0.8 | LBMF | 03 | 07 | 03 |
| 5.6 | | 4 | | 4 | | 5.6 | | | | 04 | 09 | 04 |
| 7 | | 5 | | 5 | | 7 | | | | 05 | 10 | 05 |
| | | | -0.025 -0.037 | | | | | | | | | 06 |
| | | | | | | | | | | | | 04 |
| | | | | | | | | | | | | 05 |
| 8 | +0.015 0 | 6 | | 6 | +0.065 0 | 8 | +0.053 +0.023 | 0 -0.025 | LBMF | 06 | 12 | 06 |
| | | 7 | | 7 | | 8 | 07 | | | | 08 | |
| | | | | | | | | | | | | 10 |
| | | | | | | | | | | | | 05 |
| 9 | | 7 | | 7 | | 9 | | | | 07 | 13 | 07 |
| | | | -0.025 -0.040 | | | | | | | | | 10 |
| | | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | | 06 |
| 10 | | 8 | | 8 | | 10 | +0.055 +0.025 | | | 08 | 15 | 08 |
| | | | | | | | | | | | | 10 |
| | | | | | | | | | | | | 12 |

オイルレス摺動部材
樹脂系摺動部材

ドライスタ

フランジタイプ

SO#936FR



Order

Catalog No.

LBMF

d

26

-

38

-

20

L

■ 使用範囲

| 給油条件 | 許容最高面圧 P N/mm ² | | | | 使用温度範囲 ℃ |
|------|----------------------------|----------------|----------------|------------------|-------------|
| | 非常に遅く動く | 回転・揺動 または摺動 | 荷重変化 10万回以下 | 荷重変化 1000万回以上 | |
| 無給油 | 147 | 59 | 29 | 15 | -200 ~ +280 |

■ 物性

| 圧縮強さ Mpa | 線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /℃ | | 熱伝導率 W/(m·K) |
|-------------|-------------------------------|----------|-----------------|
| | 軸受け表面に平行 | 軸受け表面に垂直 | |
| 304 | 11 | 30 | 42 |

| ハウジング | | 軸 | | プッシュ寸法 | | | | Catalog No. | d | D | L |
|-------|-------------|----|------------------|-------------|----|------------------|------|-------------|------|----|----|
| 内径 | H7 | 外径 | 公差 | 圧入後内径公差 | 外径 | 公差 | 肉厚 t | | | | |
| | | | | | | | | | | | 06 |
| | | | | | | | | | | | 07 |
| 12 | | 10 | -0.025 -0.040 | 10 | 12 | | | | 10 | 18 | 08 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 06 |
| | | | | | | | | | | | 07 |
| | | | | | | | | | | | 08 |
| 14 | | 12 | | 12 | 14 | | | | 12 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | +0.018 0 | | | +0.068 0 | | | | | | | 06 |
| 16 | | 14 | | 14 | 16 | +0.063 +0.033 | 1.0 | 0 -0.025 | LBMF | 14 | 22 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| 17 | | 15 | -0.025 -0.043 | 15 | 17 | | | | | 15 | 23 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| 18 | | 16 | | 16 | 18 | | | | | 16 | 24 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| 20 | +0.021 0 | 18 | | 18 | 20 | +0.081 +0.046 | | | | 18 | 26 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |

| ハウジング | | 軸 | | ブッシュ寸法 | | | | Catalog No. | d | D | L |
|-------|-------------|----|------------------|-------------|----|------------------|-------------|-------------|----|----|----|
| 内径 | H7 | 外径 | 公差 | 圧入後内径公差 | 外径 | 公差 | 肉厚 t | | | | |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| 23 | | 20 | | 20 | 23 | | | | 20 | 31 | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| 25 | | 22 | | 22 | 25 | +0.086 +0.051 | | | 22 | 33 | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| | | | | | | | 1.5 | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | +0.021 0 | | | +0.081 0 | | | | | | | 15 |
| 27 | | 24 | | 24 | 27 | | | | 24 | 35 | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 10 |
| | | | -0.025 -0.046 | | | | | | | | 12 |
| 28 | | 25 | | 25 | 28 | +0.093 +0.056 | | | 25 | 36 | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| 30 | | 26 | | 26 | 30 | | | | 26 | 38 | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| 32 | | 28 | | 28 | 32 | | 0 -0.030 | LBMF | 28 | 40 | 15 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 15 |
| 34 | | 30 | | 30 | 34 | | | | 30 | 42 | 20 |
| | | | | | | | | | | | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 40 |
| 35 | | 31 | | 31 | 35 | | | | 31 | 45 | 25 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| 36 | | 32 | | 32 | 36 | +0.115 +0.075 | 2.0 | | 32 | 46 | 25 |
| | +0.025 0 | | | +0.085 0 | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| 39 | | 35 | | 35 | 39 | | | | 35 | 49 | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | -0.025 -0.050 | | | | | | | | 40 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| 42 | | 38 | | 38 | 42 | | | | 38 | 52 | 30 |
| | | | | | | | | | | | 40 |
| | | | | | | | | | | | 12 |
| | | | | | | | | | | | 20 |
| 44 | | 40 | | 40 | 44 | | | | 40 | 54 | 25 |
| | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | 40 |

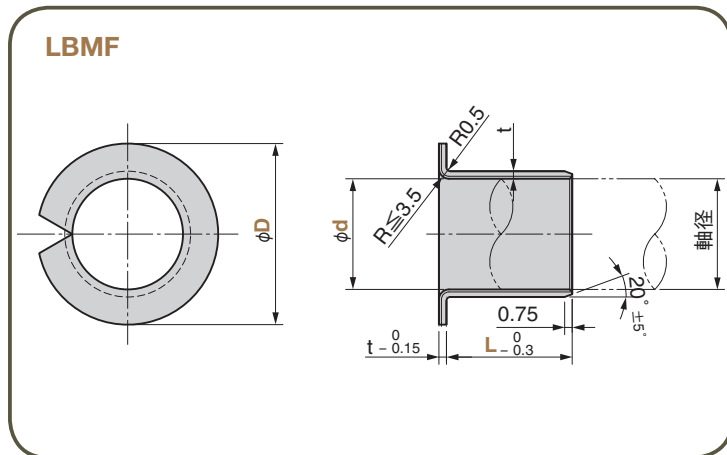
ドライスタ

フランジタイプ

SO#936FR

鉛フリー

RoHS



Order

Catalog No.

LBMF

d

50

-

D

65

-

L

40

■ 使用範囲

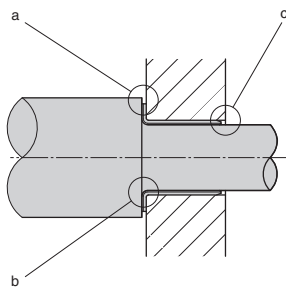
| 給油条件 | 許容最高面圧 P N/mm ² | | | | 使用温度範囲 ℃ |
|------|----------------------------|----------------|----------------|------------------|-------------|
| | 非常に遅く動く | 回転・揺動 または摺動 | 荷重変化 10万回以下 | 荷重変化 1000万回以上 | |
| 無給油 | 147 | 59 | 29 | 15 | -200 ~ +280 |

■ 物性

| 圧縮強さ Mpa | 線膨張係数 $\times 10^{-6}/^\circ\text{C}$ | | 熱伝導率 W/(m·K) |
|-------------|--|----------|-----------------|
| | 軸受け表面に平行 | 軸受け表面に垂直 | |
| 304 | 11 | 30 | 42 |

| ハウジング | | 軸 | | プッシュ寸法 | | | | Catalog No. | d | D | L | | |
|-------|---|----|--|---------|---|----|--|-------------|---|------|----|----|----|
| 内径 | H7 | 外径 | 公差 | 圧入後内径公差 | 外径 | 公差 | 肉厚 t | | | | | 公差 | |
| 50 | $\begin{matrix} +0.025 \\ 0 \end{matrix}$ | 45 | $\begin{matrix} -0.025 \\ -0.050 \end{matrix}$ | 45 | $\begin{matrix} +0.105 \\ 0 \end{matrix}$ | 50 | $\begin{matrix} +0.115 \\ +0.075 \end{matrix}$ | | | 45 | 60 | 20 | |
| | | | | | | | | | | | | 25 | |
| | | | | | | | | | | | | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | 40 | |
| 55 | | 50 | | 50 | | 55 | | 2.5 | $\begin{matrix} 0 \\ -0.040 \end{matrix}$ | LBMF | 50 | 65 | 20 |
| | | | | | | | | | | | | | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 60 | $\begin{matrix} +0.030 \\ 0 \end{matrix}$ | 55 | $\begin{matrix} -0.025 \\ -0.055 \end{matrix}$ | 55 | $\begin{matrix} +0.110 \\ 0 \end{matrix}$ | 60 | $\begin{matrix} +0.145 \\ +0.095 \end{matrix}$ | | | | 55 | 70 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 65 | | 60 | | 60 | | 65 | | | | | 60 | 75 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | 40 |

■ 使用時のご注意



- 軸外径はフランジ外径より大きくしてください。圧入時もアーバー直径はフランジ外径より大きくしてください。
- 軸面取りは1Rです。
- プッシュ端部はハウジング端部より出ないようにしてください。

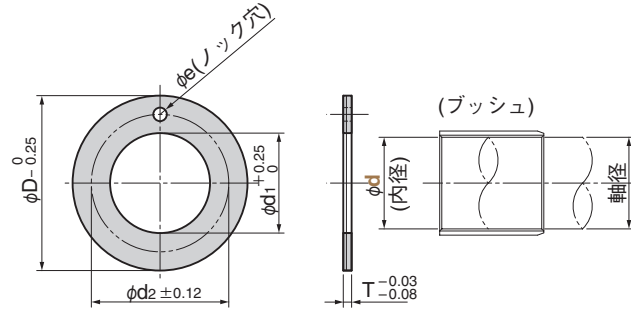
ドライスタ

ワッシャタイプ

SO#936FR



LWM



材質 SO#936 FR

| ブッシュ 内径 ϕd | d_1 | D | T 厚み | d_2 | e | ハウジング くぼみ深さ | Catalog No. | d |
|---------------------|-------|----|------|-------|-----------------|----------------|-------------|----|
| 6 | 8 | 16 | | 12 | 1.300 | | | 06 |
| 8 | 10 | 18 | | 14 | ~1.100 | | | 08 |
| 10 | 12 | 24 | | 18 | 1.875 ~1.625 | | | 10 |
| 12 | 14 | 26 | | 20 | | | | 12 |
| 14 | 16 | 30 | | 23 | 2.375 ~2.125 | | | 14 |
| 16 | 18 | 32 | | 25 | | | | 16 |
| 18 | 20 | 36 | 1.5 | 28 | | 1.20 ~0.95 | LWM | 18 |
| 20 | 22 | 38 | | 30 | 3.375 ~3.125 | | | 20 |
| 22 | 24 | 42 | | 33 | | | | 22 |
| 24 | 26 | 44 | | 35 | | | | 24 |
| 25 | 28 | 48 | | 38 | | | | 25 |
| 30 | 32 | 54 | | 43 | | | | 30 |
| 35 | 38 | 62 | | 50 | 4.375 ~4.125 | | | 35 |
| 40 | 42 | 66 | | 54 | | | | 40 |
| 45 | 48 | 74 | 2.0 | 61 | | 1.70 ~1.45 | | 45 |
| 50 | 52 | 78 | | 65 | | | | 50 |



Order

Catalog No.

LWM

d

30

■ ご使用にあたって

- ノックピン等で廻り止めをする場合

ハウジングにくぼみをつけて取付けてください。くぼみの直径はスラストワッシャの外径より0.05 ~ 0.15mm大きくしてください。ノックピンの頭はスラスト受圧面より0.3 ~ 0.5mm 低くしてください。

- 接着剤で廻り止めをする場合

スラストワッシャの廻り止めは接着剤を使用する方法もありますが、その場合は接着剤の使用限界温度と運転条件を考慮して選択してください。

